

# BINKS DX200-3

Bomba neumática de diafragma, ratio 3:1

**FLUID HANDLING**



Presión fluido más alta con caudal constante y regular

Diseño robusto con poco mantenimiento

Varias salidas configurables en opción

Ideal para la circulación y la transferencia de fluido, y alimentar varias pistolas de pulverización



La DX200-3 es la nueva bomba neumática de diafragma con una ratio de presión de 3:1. Su diseño robusto lo hace ideal para aplicaciones de circulación y transferencia, y alimentar varias pistolas de pulverización. Esta bomba tiene una nueva característica para la salida fluido: "Eazi-Swap". Esta salida puede ser configurada de forma rápida como una salida normal o tiene opciones con una salida de producto equipado con un regulador manual o una cámara de compensación. Es posible cambiar la salida en el lugar. Esta innovación ofrece una mayor flexibilidad para los racores a los sistemas o directamente a las pistolas sin generar costes y complicaciones adicionales relacionados a los componentes externos.



## REVESTIMIENTOS Y APLICACIONES TIPOS

Apropiada para estos fluidos:

- Recubrimientos a base de disolvente o agua,
- Imprimadores, selladores y lacas catalizadas,
- Materiales sensibles a la humedad,
- Recubrimientos curados con UV,
- Recubrimientos abrasivos,
- Adhesivos y rellenos,
- Y mucho más...



INDUSTRIA GENERAL

MADERA

VIDRIO

OEM Y TIER 1 EN SECTOR DEL AUTOMÓVIL

AGRICULTURA

### Alto rendimiento, bajos costos de operación

Suministro constante de fluido. Válvula de aire de alto rendimiento para la reversión rápida. Está la mejora ratio caudal fluido/consumo de aire en comparación con la competencia.

### Adecuada para sistemas de tipo piggable

Un volumen interno reducido y sin "espacios muertos" perfecto para los sistemas de tipo piggable.

### Mantenimiento rápido y fácil

Libre acceso a los componentes, tales como la válvula de aire, membranas y válvulas de retención para un mantenimiento rápido y fácil.

### Salida fluido "Eazi-Swap"

Las opciones de salida pueden encargarse junto con la bomba o son intercambiables sobre el terreno. Gire para obtener la erogación de fluido por la parte delantera o por la trasera.

### Funcionamiento constante y silencioso

Un mecanismo anticavitación y un silenciador integrado garantiza un funcionamiento suave y silencioso.

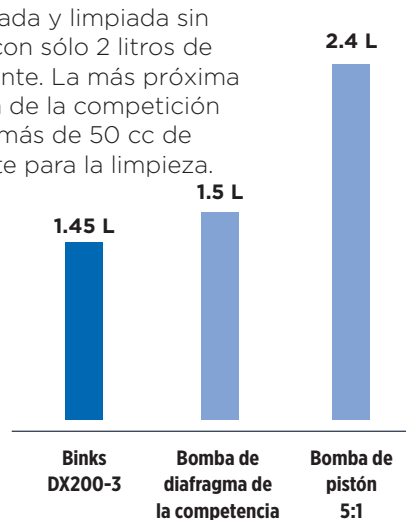
### Compatibilidad universal

Todos los pasajes fluido de acero inoxidable permiten el uso de una amplia variedad de fluidos.



### DX200-3 usa menos fluido durante la limpieza

En nuestras pruebas, la bomba DX200-3 fue enjuagada y limpiada sin aire y con sólo 2 litros de disolvente. La más próxima bomba de la competencia utilizó más de 50 cc de solvente para la limpieza.



## Mantenimiento sencillo

Salida "Eazi-Swap" ajustable. Posibilidad de cambiar la salida en el terreno con salidas no reguladas, reguladas o una cámara de compensación.

Válvula de alta calidad para garantizar un tiempo de reversión muy rápida y un rendimiento superior.

Diseño "indeformable" de la membrana para una mayor vida útil. La acción de bombeo garantiza un bajo cizallamiento de los materiales sensibles.

Válvula de aire accionada monobloque de fácil acceso.

Manómetro de la presión de aire integrado de serie.

Larga vida útil de las válvulas de retención para un fácil mantenimiento preventivo.



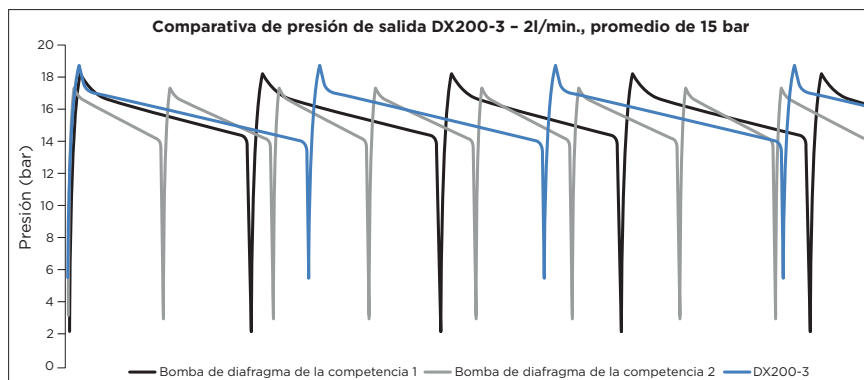
Pocas piezas de repuesto para el mantenimiento simple, incluso cuando la bomba está siempre en el terreno.

## Rendimiento excelente

En comparación con las bombas principales de la competencia, la DX200-3 se probó con una presión

fluido de 15 bar y un caudal de 2 litros por minuto. Como resultado, la DX200-3 tiene un intervalo de inversión más

rápido y una menor pérdida de presión en contra de sus rivales.



El ciclo "más lento" de la DX200-3 desplaza el mismo volumen de fluido, pero en una frecuencia más baja que los ciclos de la competencia. Esto permite menos restricciones y desgaste de los componentes que se traduce en menores tiempos de inactividad de producción e intervalos más largos entre aún mantenimiento.

# BINKS DX200-3 Bomba neumática de diafragma, ratio 3:1

## Equipos de bombas

Ahorra en costes y tiempo de instalación en la elección de un equipo completo. El equipo se suministra con los reguladores de aire y tubos de aspiración, además de una amplia gama de montaje y salidas fluido. La DX200-3 también está disponible en la bomba sola.

## Opción de filtro fluido

La DX200-3 puede solicitarse con un filtro (presión hasta 21 bar) que puede fijarse en la brida de fijación de pared de la bomba y reducir así los tiempos de instalación. El filtro también se puede solicitar como accesorio para su instalación a posteriori.



El filtro en línea ofrece una limpieza de alta calidad. Las abrazaderas sanitarias permiten una rápida desconexión del filtro para la inspección y limpieza del elemento. Se incluye una válvula de derivación para facilitar el cebado de la bomba.

Un filtro de 100 mesh se suministró de serie, pero

están disponibles tamaños diferentes para adecuarse a cada aplicación. Tamaños están disponibles desde 15 hasta 1250.

## Opciones de montaje

La DX200-3 puede suministrarse de fábrica con un soporte de pared o con carro.

## CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA DX200 (BOMBA SOLA)

Ratio	3:1
Presión máx. de aire	7 bar (100 psi)
Presión máx. de fluido	21 bar (305 psi)
Caudal nominal/ciclo	0,14 Litros
Salida de fluido a 60 ciclos/min.	8,4 Litros/min.
Frecuencia máx. aconsejada ciclos en continuo	25 ciclos/min.
Frecuencia máx. aconsejada ciclos intermitentes	40 ciclos/min.
Racor entrada fluido	1/2" BSPP hembra
Racor salida fluido	1/2" BSPP hembra
Altura elevación máx. seco/húmedo (cabeza)	6,9 m / 8,7 m
Entrada aire	1/4" Universal (BSPP/NPSM) Hembra
Volumen aire/ciclo @ 6,9 bar/100 psi	5,0 L (0,18 SCFM)
Consumo aire @ 10 ciclos/min. 6,9 bar/100 psi	47,8 L (1,69 SCFM)
Consumo aire @ 30 ciclos/min. 6,9 bar/100 psi	156,9 L (5,54 SCFM)
Calidad aire ISO 8573.1 Clase 3.3.2#	Suciedad 5 micrones
	Agua -20°C @ 7 bar (940ppm)
	Aceite 0,1mg/m <sup>3</sup>
	Sin lubricación
Nivel acústico	79,8 dBA Leq
Peso - bomba sola	17,9 Kg
Rango de temperaturas	0 - 40 °C

## EJEMPLO DE PEDIDO DE LA DX200-3

Bomba sola

Equipo (sin pistola y tubos)

DX200-3S A - B

DX200-3S A 1 - C D

A	Opciones regulador fluido
N	= sin regulador
M	= con regulador manual
P	= cámara de compensación

B	Reguladores de aire
= sin regulador	versión no regulada no disponible con equipos
1 = 1 regulador	DX20-3SN o SM sólo

C	Tipo de montaje
W	= de pared
C	= carro

D	Opciones
= sin opción	versión no regulada no disponible con equipos
F = filtro	

## FILTROS

Denominación	Referencias
100 Mesh Kit x 3 (150 Micron)	194549-K3
100 Mesh Kit x 12 (150 Micron)	194549-K12
200 Mesh Kit x 3 (75 Micron)	194551-K3
60 Mesh Kit x 3 (250 Micron)	194548-K3
30 Mesh Kit x 3 (595 Micron)	194547-K3

Otros tamaños están disponibles

## ACCESORIOS

Denominación	Referencias
Regulador fluido manual	DXK-274
Cámara de compensación	DXA-SC31P
Cámara de compensación con depósito de aire	DXA-SCR1.0
Salida no regulada	DXK-279
Filtro fluido	DXA-F6ME100-200-3
Tubo de aspiración 1/2"	DXA-S25-S13-ME15



## GAMA DX DE BINKS - GARANTÍA 5 AÑOS

Binks garantiza al cliente final que los productos de la marca DX Binks no fallarán sus componentes y funcionamiento de los mismos en un plazo de 5 años desde la fecha de envío. Esta garantía no cubre las piezas sujetas a desgaste habituales.

Para más información técnica, consulte el boletín de servicio de la bomba Binks DX200.



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD

www.carlisleft.com

World Class Manufacturers of: | Process Controls | Curing & Conveying  
Electrostatics | Fluid Handling | Powder Coating | Atomisation

Carlisle Fluid Technologies UK  
Ringwood Road, Bournemouth, Dorset  
England BH11 9LH

Tel: +44 (0)1202 596264  
Tel: +33 (0)7 84 37 97 03  
Email: marketing-fr@CarlisleFT.eu